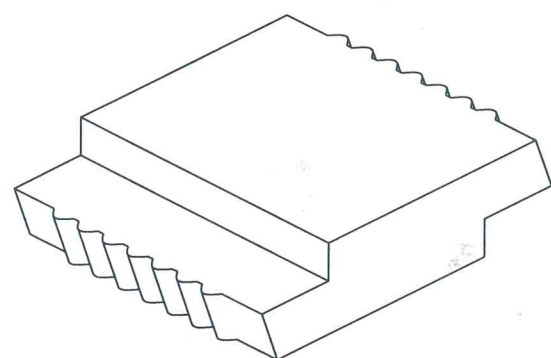
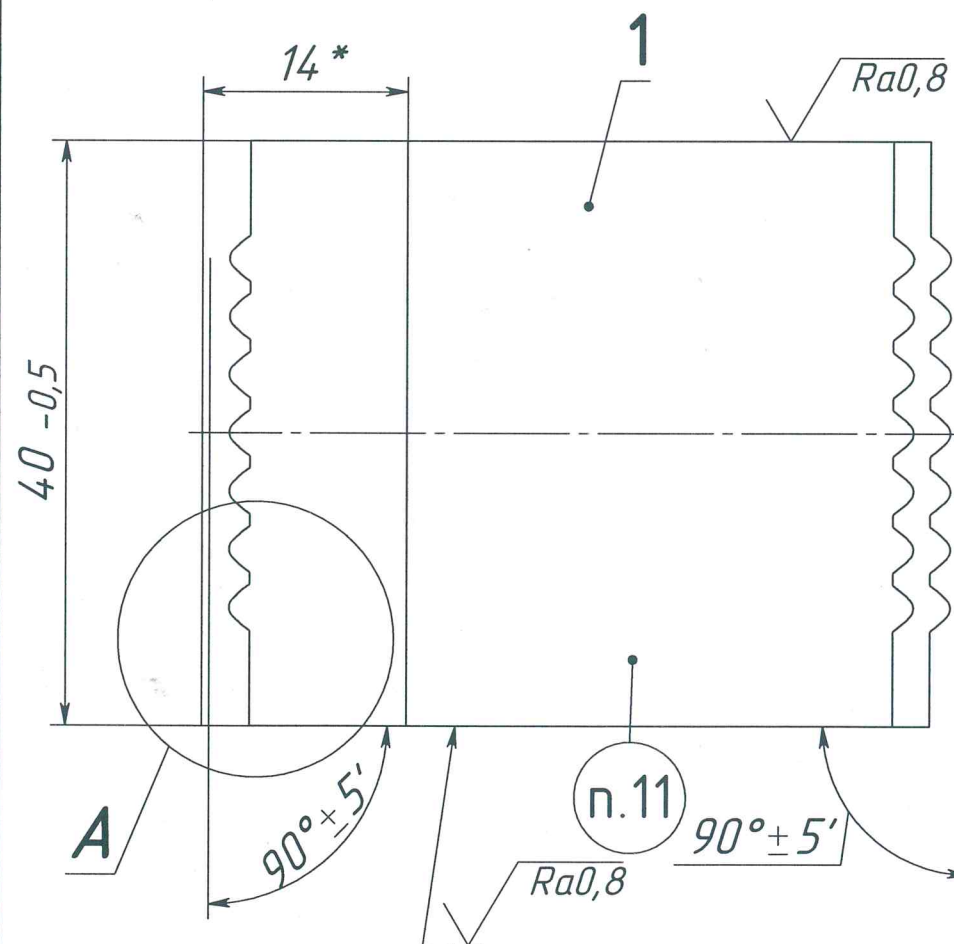
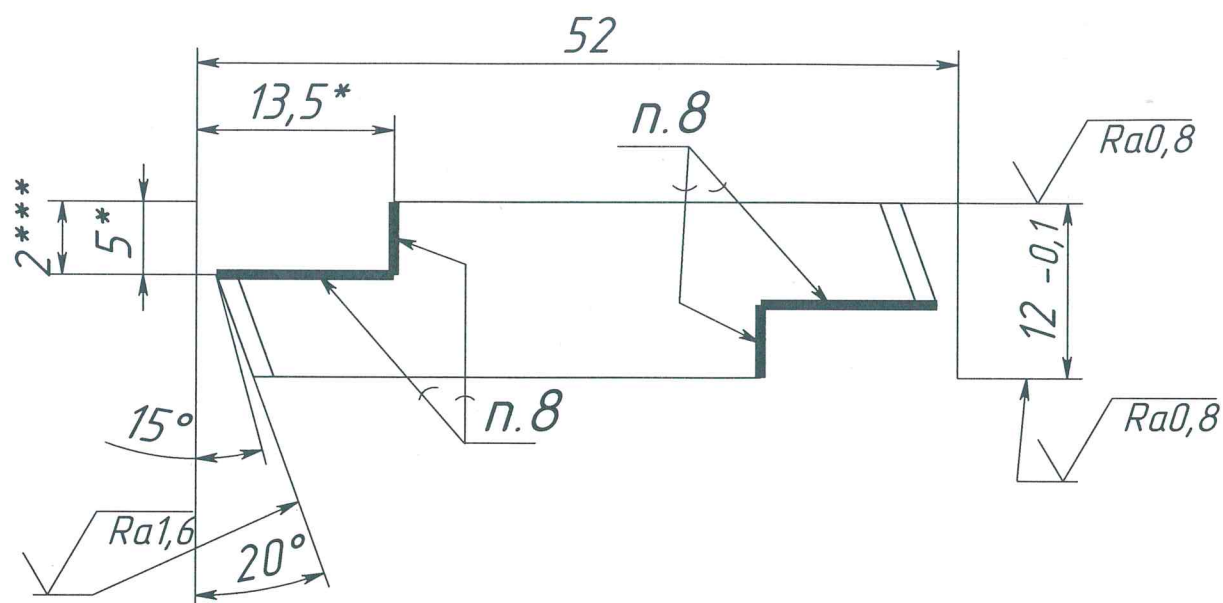


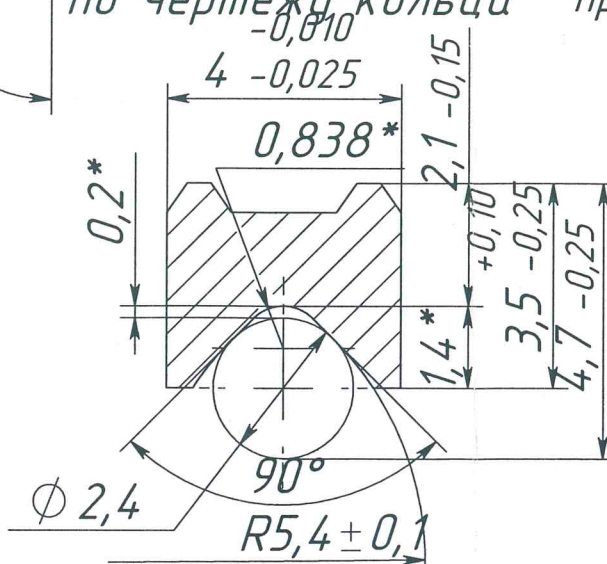
2140-4121

Име. № подл.	Подл и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подл и дата

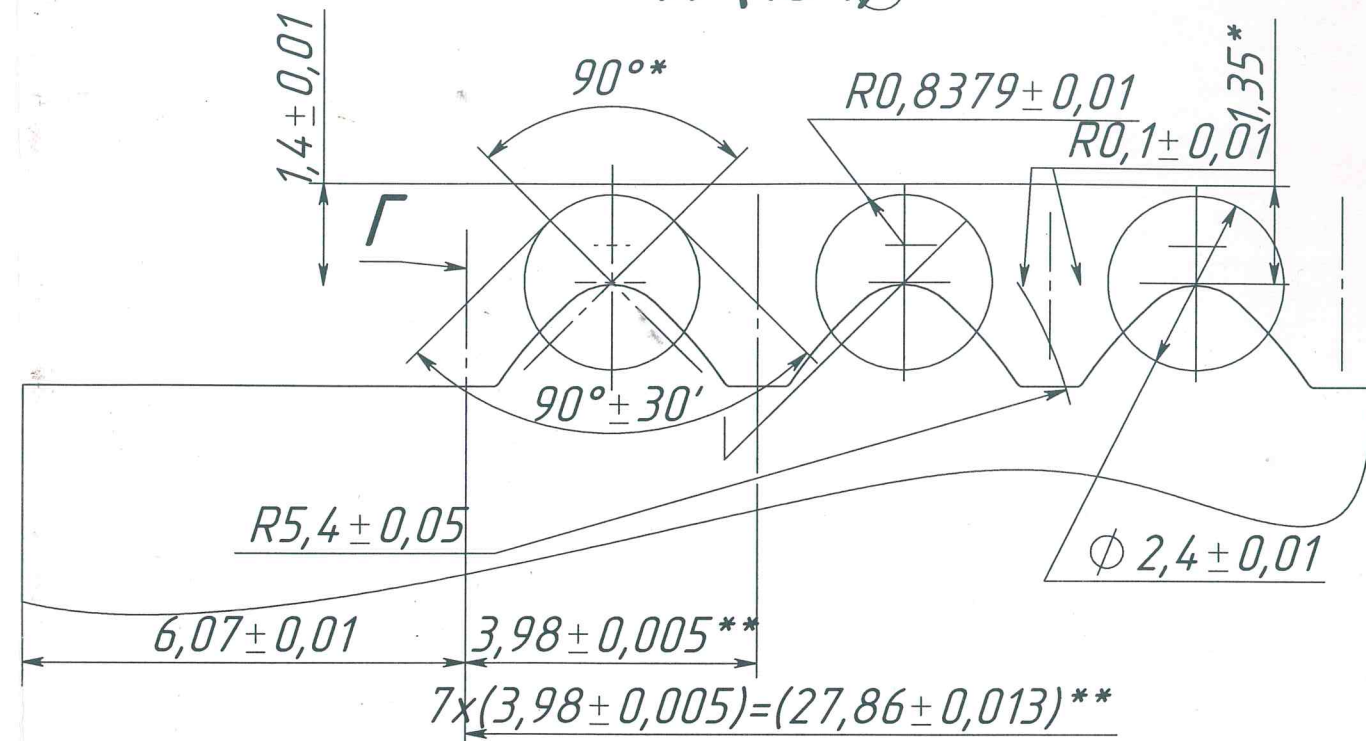
2140-4127 СБ



Получаемая канавка по чертежу кольца



A (10:1)



1. Твердость корпуса до пайки 30...35 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; ±IT14/2.
3. *Размеры для справок.
4. Неуказанная шероховатость поверхностей дет. поз.1 - Ra0,2.
5. **Пред. откл. расстояния между любым зубом и осью Г ±0,005 мм.
6. Доводку и переточку производить по передним поверхностям Б и В на длине 4 мм.
7. ***Минимальный размер после переточек.
8. Припой: ЛМцЖ 57-1,5-0,75 ТУ 48-21-299-84.
9. Допускается изготовление монолитным, целиком из твердого сплава.
10. Оформить паспорт качества согласно СТП 4.9.05-2000.
11. Маркировать: обозначение, порядковый номер, идентификационный признак качества согласно установленному паспорту качества.

ГОДЕН НА 2026

21.01.26

658.1004035

440

5.271

2140-4127 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дат.
Разраб.	Синицын		
Пров.			
Т.контр.			
Нач.КБ	Попов		
Н.контр.	Смирнова		
Утв.			

Резец расточной

Лист	Масса	Масштаб
0.14	2:1	
Лист 1	Листов 1	
КБ ОГТ ОАО "Мотордеталь"		

К 2006-

Формат А3